

<p style="text-align: center;"><b>DGO-2</b></p>	<p><b>DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI – dla nieruchomości, na której nie zamieszkuje mieszkańcy, a powstają odpady komunalne, dla nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe oraz dla rodzinnego ogrodu działkowego w rozumieniu art. 2 pkt 5 ustawy z dnia 13 grudnia 2013 r. o rodzinnych ogrodach działkowych</b></p>		
Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2021 r. poz. 888 z późn. zm.).		
Zobowiązany do złożenia:	Deklarację zobowiązani są złożyć właściciele nieruchomości niezamieszkałej, na której powstają odpady komunalne oraz nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe położonej na terenie Jeleniej Góry. Deklarację mogą złożyć także współwłaściciele, użytkownicy wieczysti, jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością oraz rodzinne ogrody działkowe.		
Termin składania:	W terminie 14 dni od dnia powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych oraz w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.		
Organ:	Prezydent Miasta Jeleniej Góry		data złożenia deklaracji / podpis przyjmującego
Miejsce składania deklaracji:	Urząd Miasta Jelenia Góra, ul. Okrzei 10, 58-500 Jelenia Góra		
Adnotacje organu:	- sprawdzono pod względem formalno - rachunkowym: data ..... podpis ..... - wprowadzono do systemu elektronicznej ewidencji: data ..... podpis .....		
<b>NALEŻY WYPEŁNIĆ BIAŁE POLA KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM</b>			
<b>A.1. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (należy uzupełnić właściwy kwadrat)</b>			
Złożenie pierwszej deklaracji	Deklaracja zmieniająca	Korekta deklaracji <small>(art. 81 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa)</small>	Ustanie obowiązku uiszczania zapłaty
data powstania obowiązku: _ _ - _ - _	data zmiany: _ _ - _ - _	data zmiany: _ _ - _ - _	data ustania obowiązku: _ _ - _ - _
<b>A.2. PRZYCZYNY ZŁOŻENIA DEKLARACJI (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)</b>			
Zmiana ilości wytwarzanych odpadów		Zaprzestanie / Rozpoczęcie prowadzenia działalności	
Zmiana danych		Zbycie / Zakup nieruchomości	
Inne			
<b>B.1. STATUS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)</b>			
Właściciel nieruchomości		Użytkownik / Współużytkownik wieczysty	
Współwłaściciel nieruchomości		Inne	
Jednostka organizacyjna / osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie			
<b>B.2. RODZAJ PŁATNIKA (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)</b>			
Osoba fizyczna		Osoba prawna	
Jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej			
<b>C.1. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ (należy wypełnić drukowanymi literami)</b>			
PESEL		NIP <sup>1</sup>	REGON <sup>1</sup>
NAZWISKO		IMIĘ	
PEŁNA NAZWA (w przypadku osób prawnych lub jednostek organizacyjnych nieposiadających osobowości prawnej) <sup>1</sup>			
NUMER KRS <sup>1</sup>		NUMER TELEFONU	
ADRES E-MAIL			

<sup>1</sup> dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi

C.2. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY - dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację (należy wypełnić drukowanymi literami)																	
MIASTO	J	E	L	E	N	I	A	G	Ó	R	A	ULICA					
NR DOMU												NR LOKALU				KOD POCZTOWY	-
C.3. ADRES DO KORESPONDENCJI - jeżeli jest inny niż w pozycji C.2. (należy wypełnić drukowanymi literami)																	
MIEJSCOWOŚĆ												ULICA					
NR DOMU												NR LOKALU				KOD POCZTOWY	-
WOJEWÓDZTWO																GMINA	
C.4. DANE WSPÓŁWŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI - wskazanej w pozycji C.2. (należy wypełnić drukowanymi literami)																	
NAZWISKO I IMIĘ																PESEL	
NAZWISKO I IMIĘ																PESEL	
NAZWISKO I IMIĘ																PESEL	
C.5. OSOBY UPOWAŻNIONE DO REPREZENTOWANIA																	
NAZWISKO I IMIĘ																	
PODSTAWA UMOCOWANIA																	
NAZWISKO I IMIĘ																	
PODSTAWA UMOCOWANIA																	
D.1. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI																	
RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI															KLASA PKD		
w której średnio na dzień:																	
1. JEST ZATRUDNIONYCH PRACOWNIKÓW							2. ZNAJDUJE SIĘ STANOWISK HANDLOWYCH										
3. ZNAJDUJE SIĘ MIEJSC KONSUMPCYJNYCH							4. ZNAJDUJE SIĘ ŁÓŻEK W SZPITALU / DOMU OPIEKI										
5. PRZEBYWA DZIECI W ŻŁOBKU / PRZEDSZKOLU							6. W SZKOLE UCZY SIĘ UCZNIÓW / STUDENTÓW										
7. ZNAJDUJE SIĘ OGRODÓW DZIAŁKOWYCH							8. ZNAJDUJE SIĘ ŁÓŻEK W HOTELU / PENSJONACIE										
9. INNE, wymienione w § 5 Regulaminu utrzymania czystości i porządku na terenie miasta Jelenia Góra																	
D.2. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI - wysokość opłaty obliczona samodzielnie przez właściciela nieruchomości, ponoszona będzie zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi																	
DEKLAROWANA LICZBA POJEMNIKÓW NA ODPADY KOMUNALNE																	
POJEMNOŚĆ POJEMNIKA (m <sup>3</sup> / l)	LICZBA POJEMNIKÓW Z PODZIAŁEM NA FRAKCJE ODPADÓW KOMUNALNYCH (w szt.)					ŁĄCZNA LICZBA POJEMNIKÓW (w szt.)	STAWKA OPŁATY <sup>2</sup> (w zł)	LICZBA ODBIORÓW POJEMNIKÓW <sup>3</sup>	OPŁATA MIESIĘCZNA (iloczyn kolumny c, d i e)								
	b									c	d	e	f				
a	papier	szkło	metale i tworzywa sztuczne	bioodpady	niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne												
60 l								4,33									
60 l								2,17									
110 l								4,33									
110 l								2,17									

<sup>2</sup> stawka opłaty określona w uchwale w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ustalenia stawki tej opłaty dla właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy, ustalenia stawki opłaty za pojemnik za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla właścicieli nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne i właścicieli rodzinnych ogródków działkowych, ustalenia ryczałtowej stawki opłaty za rok, za gospodarowanie odpadami dla właścicieli nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe na terenie Miasta Jelenia Góra oraz w sprawie zwolnienia w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinny kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym.

<sup>3</sup> liczba odbiorów pojemników wynikająca z częstotliwości odbioru odpadów komunalnych określona na podstawie uchwały w sprawie sposobu i zakresu świadczenia usług w zakresie odbierania odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości i zagospodarowania tych odpadów.

POJEMNOŚĆ POJEMNIKA (m <sup>3</sup> / l)	LICZBA POJEMNIKÓW Z PODZIAŁEM NA FRAKCJE ODPADÓW KOMUNALNYCH (w szt.)					ŁĄCZNA LICZBA POJEMNIKÓW (w szt.)	STAWKA OPŁATY (w zł)	LICZBA ODBIORÓW POJEMNIKÓW	OPŁATA MIESIĘCZNA (iloczyn kolumny c, d i e)
	b								
a	papier	szkło	metale i tworzywa sztuczne	bioodpady	niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne				
120 l								4,33	
120 l								2,17	
240 l								4,33	
240 l								2,17	
1100 l								4,33	
1100 l								2,17	
<b>MIESIĘCZNA WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI (suma kolumny f)</b>									
<b>D.3. OPŁATA RYCZAŁTOWA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI - NIERUCHOMOŚĆ, NA KTÓREJ ZNAJDUJE SIĘ DOMEK LETNISKOWY LUB INNA NIERUCHOMOŚĆ WYKORZYSTYWANA NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE</b> (wysokość opłaty obliczona samodzielnie przez właściciela nieruchomości, ponoszona będzie zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi)									
<b>LICZBA DOMKÓW LETNISKOWYCH NA NIERUCHOMOŚCI</b>			<b>LICZBA INNYCH NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANYCH NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE</b>			<b>STAWKA OPŁATY</b>		<b>OPŁATA RYCZAŁTOWA (iloczyn kolumny a i b)</b>	
a			b			c			
..... szt			..... zł			..... zł/rok			
..... szt			..... zł			..... zł/rok			
<b>E. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ LUB OSÓB REPREZENTUJĄCYCH SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b>									
Data wypełnienia deklaracji		Czytelny podpis właściciela/właścicieli nieruchomości lub osoby/osób reprezentujących (z podaniem imienia i nazwiska; pieczętka osoby upoważnionej)							
_ _ - _ - _		1. ....				3. ....			
		2. ....				4. ....			
<b>F. POUCZENIE</b>									
<p>1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z ustawą z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2020 r. poz. 1427 z późn. zm.).</p> <p>2. Zgodnie z art. 6m ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do prezydenta miasta deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.</p> <p>3. Zgodnie z art. 6m ust. 4 ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach właściciel nieruchomości nie może złożyć korekty deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za okres wsteczny.</p> <p>4. Zgodnie z art. 6o ust. 1 cytowanej ustawy, w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku - uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.</p> <p>5. W przypadku uchwalenia nowej stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi prezydent miasta zawiadamia właściciela nieruchomości o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wyczonej jako iloczyn nowej stawki opłaty i danych podanych w deklaracji. W takim przypadku właściciel nieruchomości nie jest obowiązany do złożenia nowej deklaracji i uiszcza opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w wysokości podanej w zawiadomieniu.</p>									
<b>G. ZAŁĄCZNIKI</b>									
Pełnomocnictwo (w przypadku, gdy deklarację podpisuje inna osoba niż właściciel nieruchomości)									
Dane osób tworzących spółkę cywilną (stanowi załącznik nr 1 do niniejszej deklaracji)									
<b>H. ADNOTACJE URZĘDU</b>									

## I. KLAUZULA INFORMACYJNA

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

- administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Gmina – Miasto Jelenia Góra z siedzibą: Plac Ratuszowy 58, 58-500 Jelenia Góra reprezentowana przez Prezydenta Miasta Jeleniej Góry;

- kontakt do inspektora ochrony danych osobowych w Urzędzie Miasta Jelenia Góra: [iodo\\_um@jeleniagora.pl](mailto:iodo_um@jeleniagora.pl);

- Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z realizacją art. 6 m ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, w celu określenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi;

- Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępnione uprawnionym służbom i organom administracji publicznej, tylko jeśli przepisy ustaw to nakazują lub na to pozwalają;

- Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane na czas prowadzenia sprawy oraz 10 lat po ustaniu obowiązku wnoszenia opłat zgodnie z przepisami dotyczącymi archiwizacji dokumentacji;

- Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane do państwa trzeciego w rozumieniu określonym w przepisach RODO;

- w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO.

Posiada Pani/Pan:

- na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;

- na podstawie art. 16 RODO prawo do uzupełnienia, sprostowania, poprawienia Pani/Pana danych osobowych;

- na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;

- prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.

Nie przysługuje Pani/Panu:

- prawo do usunięcia danych osobowych w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO;

- prawo do przenoszenia danych osobowych, o których mowa w art. 20 RODO;

- prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych na podstawie art. 21 RODO, gdyż podstawą przetwarzania

Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c) RODO, czyli realizacja obowiązku prawnego.