

DGO-2		DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI – nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne oraz nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe, lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe			
Podstawa prawna:	Ustawa z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2016 r., poz. 250).				
Zobowiązany do złożenia:	Deklarację zobowiązani są złożyć właściciele nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne oraz nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe, lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe położone na terenie Jeleniej Góry. Deklarację mogą złożyć także współwłaściciele, użytkownicy wieczysti, jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.				
Termin składania:	W terminie 14 dni od dnia powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych oraz w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany danych, będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty.				
Organ:	Prezydent Miasta Jeleniej Góry		Data złożenia deklaracji / podpis przyjmującego  - - - - -		
Miejsce składania deklaracji:	Urząd Miasta Jelenia Góra, ul. Okrzei 10, 58-500 Jelenia Góra				
Adnotacje organu:	- Sprawdzono pod względem formalno-rachunkowym: data ..... podpis ..... - Wprowadzono do systemu elektronicznej ewidencji: data ..... podpis ..... - Uwagi .....				
<b>NALEŻY WYPEŁNIĆ JASNE POLA KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOŁOREM</b>					
<b>A.1. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI</b> (należy zaznaczyć właściwy kwadrat i uzupełnić datę)					
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
<b>Złożenie pierwszej deklaracji</b>	<b>Zmiana danych zawartych w poprzedniej deklaracji</b> (nowa deklaracja)	<b>Ustanie obowiązku uiszczania opłaty</b>	<b>Korekta deklaracji</b> (art. 81 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa)		
Data powstania obowiązku: - - - - -	Data powstania zmiany: - - - - -	Data ustania obowiązku: - - - - -	Data korekty: - - - - -		
<b>A.2. PRZYCZYNY ZŁOŻENIA DEKLARACJI</b> (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)					
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Zmiana ilości wytwarzanych odpadów	Zmiana danych	Zmiana sposobu gromadzenia odpadów komunalnych	Inne .....		
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Zaprzestanie / Rozpoczęcie prowadzenia działalności	Zbycie / Zakup nieruchomości (niewłaścive skreślić)				
<b>B.1. STATUS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b> (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)					
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Właściciel nieruchomości	Współwłaściciel nieruchomości	Użytkownik / Współużytkownik wieczysty	Inny .....		
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Jednostka organizacyjna / osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie	Najemca / Dzierżawca				
<b>B.2. RODZAJ PŁATNIKA</b> (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)					
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Osoba fizyczna	Osoba prawna	Jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej			
<b>C.1. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b> (należy wypełnić drukowanymi literami)					
PESEL		NIP <sup>1</sup>		REGON <sup>1</sup>	
NAZWISKO					
IMIĘ					
PEŁNA NAZWA <sup>1</sup> (w przypadku osób prawnych lub jednostek organizacyjnych nieposiadających osobowości prawnej)					
NUMER KRS <sup>1</sup>			Klasa PKD <sup>1</sup>		
NUMER TELEFONU			ADRES E-MAIL		
<b>C.2. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY</b> - dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację (należy wypełnić drukowanymi literami)					
MIASTO	J	E	L	E	N
	I	A	G	Ó	R
	A				ULICA
NR DOMU				NR LOKALU	
				KOD POCZTOWY	-
NUMER DZIAŁKI W REJESTRZE GRUNTÓW (w przypadku braku nadania nr domu)					

1. Dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi

<b>C.3. ADRES DO KORESPONDENCJI</b> – jeżeli jest inny niż w pozycji C.2. (należy wypełnić drukowanymi literami)												
MIEJSCOWOŚĆ						ULICA						
NR DOMU			NR LOKALU			KOD POCZTOWY			-			
WOJEWÓDZTWO						GMINA						
<b>C.4. DANE WSPÓŁWŁAŚCIELA NIERUCHOMOŚCI</b> - wskazanej w pozycji C.2.(należy wypełnić drukowanymi literami)												
NAZWISKO I IMIĘ						PESEL						
NAZWISKO I IMIĘ						PESEL						
NAZWISKO I IMIĘ						PESEL						
<b>C.5. OSOBY UPOWAŻNIONE DO REPREZENTOWANIA</b>												
NAZWISKO I IMIĘ												
PODSTAWA UMOCOWANIA												
NAZWISKO I IMIĘ												
PODSTAWA UMOCOWANIA												
<b>D.1. OŚWIADCZENIE WŁAŚCIELA NIERUCHOMOŚCI</b> - sposób zbierania odpadów będzie podlegał bieżącej kontroli. W przypadku nie wywiązywania się z obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych, właściwy organ w drodze decyzji naliczy opłatę za odpady zmieszane (należy zaznaczyć właściwy kwadrat i wypełnić czytelnie)												
Oświadczam, że odpady będą zbierane w sposób: <input type="checkbox"/> <b>Selektywny</b> <input type="checkbox"/> <b>Zmieszany</b>												
RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI												
w której, średnio na dzień:												
1. JEST ZATRUDNIONYCH PRACOWNIKÓW						2. ZNAJDUJE SIĘ STANOWISK HANDLOWYCH						
3. ZNAJDUJE SIĘ ŁÓŻEK W HOTELU / PENSJONACIE						4. ZNAJDUJE SIĘ ŁÓŻEK W SZPITALU / DOMU OPIEKI						
5. PRZEBYWA DZIECI W ŻŁOBKU / PRZEDSZKOLU						6. W SZKOLE UCZY SIĘ UCZNIÓW / STUDENTÓW						
7. ZNAJDUJE SIĘ MIEJSC KONSUMPCYJNYCH						8. Inne, wymienione w § 5 Regulaminu utrzymania czystości i porządku na terenie miasta Jelenia Góra						
<b>D.2. MIEJSCA GROMADZENIA ODPADÓW</b> – jeżeli jest inne niż w pozycji C.2. (należy wypełnić drukowanymi literami)												
ADRES / LOKALIZACJA ALTANY / POJEMNIKÓW												
<b>D.3. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI – NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH NIE ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY, A POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE</b> (wysokość opłaty obliczona samodzielnie przez właściciela nieruchomości, ponoszona będzie zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi)												
<b>DEKLAROWANA LICZBA POJEMNIKÓW NA ZMIESZANE I SEGREGOWANE ODPADY KOMUNALNE</b>												
POJEMNOŚĆ POJEMNIKA (m <sup>3</sup> / l)	STAWKA OPŁATY <sup>2</sup> (w zł)	LICZBA POJEMNIKÓW (w szt.)	WSKAŹNIK <sup>3</sup>	LICZBA POJEMNIKÓW Z PODZIAŁEM NA FRAKCJE ODPADÓW KOMUNALNYCH (w szt.)	OPŁATA MIESIĘCZNA (iloczyn kolumny b, c i d)							
a	b	c	d	e	f							
0,06 m <sup>3</sup> / 60 l	..... zł	..... szt.	2,17	papier .....szt., szkło.....szt., tw. sztuczne.....szt.	..... zł							
0,06 m <sup>3</sup> / 60 l	..... zł	..... szt.	4,33	zmieszane ..... szt., biodegradowalne..... szt.	..... zł							
0,11 m <sup>3</sup> / 110 l	..... zł	..... szt.	2,17	papier .....szt., szkło.....szt., tw. sztuczne.....szt.	..... zł							
0,11 m <sup>3</sup> / 110 l	..... zł	..... szt.	4,33	zmieszane ..... szt., biodegradowalne..... szt.	..... zł							
0,12 m <sup>3</sup> / 120 l	..... zł	..... szt.	2,17	papier .....szt., szkło.....szt., tw. sztuczne.....szt.	..... zł							
0,12 m <sup>3</sup> / 120 l	..... zł	..... szt.	4,33	zmieszane ..... szt., biodegradowalne..... szt.	..... zł							
0,24 m <sup>3</sup> / 240 l	..... zł	..... szt.	2,17	papier .....szt., szkło.....szt., tw. sztuczne.....szt.	..... zł							
0,24 m <sup>3</sup> / 240 l	..... zł	..... szt.	4,33	zmieszane ..... szt., biodegradowalne..... szt.	..... zł							
1,1 m <sup>3</sup> / 1100 l	..... zł	..... szt.	2,17	papier .....szt., szkło.....szt., tw. sztuczne.....szt.	..... zł							
1,1 m <sup>3</sup> / 1100 l	..... zł	..... szt.	4,33	zmieszane ..... szt., biodegradowalne..... szt.	..... zł							
.... m <sup>3</sup> / ..... l	..... zł	..... szt.	2,17	papier .....szt., szkło.....szt., tw. sztuczne.....szt.	..... zł							
.... m <sup>3</sup> / ..... l	..... zł	..... szt.	4,33	zmieszane ..... szt., biodegradowalne..... szt.	..... zł							
<b>MIESIĘCZNA WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI (suma kolumny f)</b>					..... zł							

2. Stawka opłaty określona w uchwale Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty

3. Wskaźnik wynikający ze średniej ilości odbioru odpadów komunalnych w miesiącu: 2,17 częstotliwość opróżniania pojemnika raz na dwa tygodnie, 4,33 częstotliwość opróżniania pojemnika raz na tydzień

**D.4. OPŁATA RYCZAŁTOWA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI – NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH ZNAJDUJĄ SIĘ DOMKI LETNISKOWE LUB INNE NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANE NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE, WYKORZYSTYWANE PRZEZ CZĘŚĆ ROKU** (wysokość opłaty obliczona samodzielnie przez właściciela nieruchomości, ponoszona będzie zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi)

RODZAJ NIERUCHOMOŚCI	IŁOŚĆ	STAWKA OPŁATY	OPŁATA RYCZAŁTOWA (iloczyn pozycji b i c)
a	b	c	
Domki letniskowe	..... szt.	.....zł	.....zł / rok
Działki zlokalizowane na terenie rodzinnych ogrodów działkowych	..... działek	.....zł	.....zł/ rok
Inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe	..... szt.	.....zł	.....zł / rok

**E. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ LUB OSÓB REPREZENTUJĄCYCH SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

Data wypełnienia deklaracji	Czytelny podpis właściciela nieruchomości lub osób reprezentujących (z podaniem imienia i nazwiska; pieczęć osoby upoważnionej)
- - - - -	1. .... 2. .... 3. .... 4. ....

**F. POUCZENIE**

- Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z ustawą z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 599).
- Zgodnie z art. 6m ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do wójty, burmistrza lub prezydenta miasta deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
- Zgodnie z art. 6o ust. 1 cytowanej ustawy w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku - uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.
- Zgodnie z art. 6q ust. 3 cytowanej ustawy w przypadku złożenia korekty deklaracji lub nowej deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi nie stwierdza się nadpłaty w tej opłacie za miesiące, w których usługa odbierania odpadów komunalnych była świadczona.
- W przypadku uchwalenia nowej stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi Prezydent Miasta Jeleniej Góry zawiadomi właściciela nieruchomości o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wyliczonej jako iloczyn nowej stawki opłaty i danych podanych w deklaracji. W takim przypadku właściciel nieruchomości nie jest obowiązany do złożenia nowej deklaracji i uiszcza opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w wysokości podanej w zawiadomieniu.

- G. ZAŁĄCZNIKI**
- Pełnomocnictwo (w przypadku, gdy deklarację podpisuje inna osoba niż właściciel nieruchomości)
- Dane osób tworzących spółkę cywilną (stanowi załącznik nr 1 do niniejszej deklaracji)