Załącznik nr 2 do uchwały nr 275.XXVI.2020

Rady Miejskiej Jeleniej Góry z dnia 8 grudnia 2020r.

|  |  |
| --- | --- |
| **DGO-2** | **DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI – nieruchomość, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne oraz nieruchomość, na której znajduje się domek letniskowy, lub inna nieruchomość wykorzystywana na cele rekreacyjno-wypoczynkowe**  |
| Podstawa prawna: | Ustawa z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2020 r. poz. 1439) |
| Zobowiązany do złożenia: | Deklarację zobowiązani są złożyć właściciele nieruchomości niezamieszkałej, na której powstają odpady komunalne oraz nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe położonej na terenie Jeleniej Góry. Deklarację mogą złożyć także współwłaściciele, użytkownicy wieczyści, jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością. |
| Termin składania: | W terminie 14 dni od dnia powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych oraz w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. |
| Organ: | Prezydent Miasta Jeleniej Góry | Data złożenia deklaracji / podpis przyjmującego\_ \_ - \_ \_ - \_ \_ \_ \_ |
| Miejsce składania deklaracji: | Urząd Miasta Jelenia Góra, ul. Okrzei 10, 58-500 Jelenia Góra |
| Adnotacje organu:- Sprawdzono pod względem formalno-rachunkowym:data …………………………..… podpis …………………………...……..……- Wprowadzono do systemu elektronicznej ewidencji:data …………………...……...… podpis ………..…………………...………… |
| **NALEŻY WYPEŁNIĆ BIAŁE POLA KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM** |
| **A.1. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI** *(należy zaznaczyć właściwy kwadrat i uzupełnić datę)* |
| **Złożenie pierwszej deklaracji**Data powstania obowiązku:\_ \_ - \_ \_ - \_ \_ \_ \_ | **Deklaracja zmieniająca**Data zmiany:\_ \_ - \_ \_ - \_ \_ \_ \_ | **Korekta deklaracji**(art. 81 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa)Data zmiany:\_ \_ - \_ \_ - \_ \_ \_ \_ | **Ustanie obowiązku uiszczania opłaty**Data ustania obowiązku:\_ \_ - \_ \_ - \_ \_ \_ \_ |
| **A.2. PRZYCZYNY ZŁOŻENIA DEKLARACJI** *(należy zaznaczyć właściwy kwadrat)* |
|  Zmiana ilości wytwarzanych odpadów |  Zaprzestanie / Rozpoczęcie prowadzenia działalności |
|  Zmiana danych |  Zbycie / Zakup nieruchomości (niewłaściwe skreślić) |
|  Inne ……………………………………………………………………………………………………………………………………………... |
| **B.1. STATUS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ** *(należy zaznaczyć właściwy kwadrat)* |
|  Właściciel nieruchomości |  Jednostka organizacyjna / osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie |
|  Współwłaściciel nieruchomości |  Użytkownik / Współużytkownik wieczysty |
|  Inny………………………………………………….…………… |
| **B.2. RODZAJ PŁATNIKA** *(należy zaznaczyć właściwy kwadrat)* |
|  Osoba fizyczna |  Osoba prawna |
|  Jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej |
| **C.1. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ** *(należy wypełnić drukowanymi literami)* |
| PESEL |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | NIP[[1]](#footnote-2) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | REGON1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| NAZWISKO |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| IMIĘ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| PEŁNA NAZWA 1(w przypadku osób prawnych lub jednostek organizacyjnych nieposiadających osobowości prawnej) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| NUMER KRS1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Klasa PKD1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| NUMER TELEFONU |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ADRES E-MAIL |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **C.2. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY -** dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację *(należy wypełnić drukowanymi literami)* |
| MIASTO | J | E | L | E | N | I | A |  | G | Ó | R | A | ULICA |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| NR DOMU |  |  |  |  |  |  |  |  |  | NR LOKALU |  |  |  |  |  |  | KOD POCZTOWY |  |  | - |  |  |  |
| **C.3. ADRES DO KORESPONDENCJI**– jeżeli jest inny niż w pozycji C.2. *(należy wypełnić drukowanymi literami)* |
| MIEJSCOWOŚĆ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ULICA |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| NR DOMU |  |  |  |  |  |  |  |  |  | NR LOKALU |  |  |  |  |  |  | KOD POCZTOWY |  |  | - |  |  |  |
| WOJEWÓDZTWO |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | GMINA |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **C.4. DANE WSPÓŁWŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI** - wskazanej w pozycji C.2. *(należy wypełnić drukowanymi literami)* |
| NAZWISKO I IMIĘ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | PESEL |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| NAZWISKO I IMIĘ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | PESEL |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| NAZWISKO I IMIĘ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | PESEL |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **C.5. OSOBY UPOWAŻNIONE DO REPREZENTOWANIA** |
| NAZWISKO I IMIĘ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| PODSTAWA UMOCOWANIA |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| NAZWISKO I IMIĘ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| PODSTAWA UMOCOWANIA |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **D.1. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI** |
| RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI | ………….…………………………………………………………………………………………………………. |
| w której, średnio na dzień: |
| 1. JEST ZATRUDNIONYCH PRACOWNIKÓW | ………………………………….. | 2. ZNAJDUJE SIĘ STANOWISK HANDLOWYCH | ………………………………….. |
| 3. ZNAJDUJE SIĘ MIEJSC KONSUMPCYJNYCH | ………………………………….. | 4. ZNAJDUJE SIĘ ŁÓŻEK W SZPITALU / DOMU OPIEKI | ………………………………….. |
| 5. PRZEBYWA DZIECI W ŻŁOBKU / PRZEDSZKOLU | ………………………………….. | 6. W SZKOLE UCZY SIĘ UCZNIÓW / STUDENTÓW | ………………………………….. |
| 7. ZNAJDUJE SIĘ OGRODÓW DZIAŁKOWYCH | ………………………………….. | 8. ZNAJDUJE SIĘ ŁÓŻEK W HOTELU / PENSJONACIE | ………………………………….. |
| 9.Inne, wymienione w § 5 Regulaminu utrzymania czystości i porządku na terenie miasta Jelenia Góra | ....................................................................................................... |
| **D.2. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI** (wysokość opłaty obliczona samodzielnie przez właściciela nieruchomości, ponoszona będzie zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi) |
| **DEKLAROWANA LICZBA POJEMNIKÓW NA ODPADY KOMUNALNE**  |
| **POJEMNOŚĆ POJEMNIKA**(m3 / l) | **LICZBA POJEMNIKÓW DO ODEBRANIA2 Z PODZIAŁEM NA FRAKCJE ODPADÓW KOMUNALNYCH** (w szt.) | **ŁĄCZNA LICZBA POJEMNIKÓW DO ODEBRANIA[[2]](#footnote-3)**(w szt.) | **STAWKA OPŁATY[[3]](#footnote-4)**(w zł) | **OPŁATA MIESIĘCZNA**(iloczyn kolumny c i d) |
| a | b | c | d | e |
| papier | szkło | metale i tworzywa sztuczne | bioodpady | niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne |
| 0,06 m3 / 60 l |  |  |  |  |  | …….…... szt.  | ………... zł  | ……….…….. zł  |
| 0,11 m3 / 110 l |  |  |  |  |  | …….…... szt.  | ………… zł  | ………..……. zł |
| 0,12 m3 / 120 l |  |  |  |  |  | …….…... szt.  | ………… zł  | ……….…….. zł  |
| 0,24 m3 / 240 l |  |  |  |  |  | …….…... szt.  | ………… zł  | ……….…….. zł  |
| 1,1 m3 / 1100 l |  |  |  |  |  | …….…... szt.  | ………… zł  | ……….…….. zł  |
| …. m3 / ….. l |  |  |  |  |  | …….…... szt.  | ………… zł  | ……….…….. zł |
| …. m3 / ….. l |  |  |  |  |  | …….…... szt.  | ………… zł  | ……….…….. zł |
| **MIESIĘCZNA WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI (suma kolumny e)** | ……….…….. zł |
| **D.3. OPŁATA RYCZAŁTOWA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI – NIERUCHOMOŚĆ, NA KTÓREJ ZNAJDUJE SIĘ DOMEK LETNISKOWY LUB INNA NIERUCHOMOŚĆ WYKORZYSTYWANA NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE** (wysokość opłaty obliczona samodzielnie przez właściciela nieruchomości, ponoszona będzie zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi) |
| **RODZAJ NIERUCHOMOŚCI** | **OPŁATA RYCZAŁTOWA** |
| Nieruchomość, na której znajduje się domek letniskowy | ……………………………zł / rok |
| Inna nieruchomość wykorzystywana na cele rekreacyjno-wypoczynkowe | ……………………………zł / rok |
| **E. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ LUB OSÓB REPREZENTUJĄCYCH SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ** |
| Data wypełnienia deklaracji**\_ \_ - \_ \_ - \_ \_ \_ \_** | Czytelny podpis właściciela nieruchomości lub osób reprezentujących (z podaniem imienia i nazwiska; pieczątka osoby upoważnionej)1. ………………………………………….………. 2. ………………………………………………………3. ………………………………………….………. 4. ……………………………………………………… |
| **F. POUCZENIE** |
| 1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z ustawą z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2020 r. poz. 1427 z późn. zm.).2. Zgodnie z art. 6m ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do prezydenta miasta deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana. 3. Zgodnie z art. 6m ust. 4 ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach właściciel nieruchomości nie może złożyć korekty deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za okres wsteczny.4. Zgodnie z art. 6o ust. 1 cytowanej ustawy, w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku - uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.5. W przypadku uchwalenia nowej stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi prezydent miasta zawiadamia właściciela nieruchomości o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wyliczonej jako iloczyn nowej stawki opłaty i danych podanych w deklaracji. W takim przypadku właściciel nieruchomości nie jest obowiązany do złożenia nowej deklaracji i uiszcza opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w wysokości podanej w zawiadomieniu. |
| **G. ZAŁĄCZNIKI** |
| ** Pełnomocnictwo** (w przypadku, gdy deklarację podpisuje inna osoba niż właściciel nieruchomości)** Dane osób tworzących spółkę cywilną** (stanowi załącznik nr 1 do niniejszej deklaracji) |
| **H. ADNOTACJE URZĘDU** |
| …………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………… |
| **I. KLAUZULA INFORMACYJNA** |
| Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:* administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Gmina – Miasto Jelenia Góra z siedzibą: Plac Ratuszowy 58, 58-500 Jelenia Góra reprezentowana przez Prezydenta Miasta Jeleniej Góry;
* kontakt do inspektora ochrony danych osobowych w Urzędzie Miasta Jelenia Góra: iodo\_um@jeleniagora.pl;
* Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z realizacją art. 6 m ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, w celu określenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi;
* Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępnione uprawnionym służbom i organom administracji publicznej, tylko jeśli przepisy ustaw to nakazują lub na to pozwalają;
* Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane na czas prowadzenia sprawy oraz 10 lat po ustaniu obowiązku wnoszenia opłat zgodnie z przepisami dotyczącymi archiwizacji dokumentacji;
* Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane do państwa trzeciego w rozumieniu określonym w przepisach RODO;
* w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO.

Posiada Pani/Pan:* na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
* na podstawie art. 16 RODO prawo do uzupełnienia, sprostowania, poprawienia Pani/Pana danych osobowych;
* na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;
* prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.

Nie przysługuje Pani/Panu:* prawo do usunięcia danych osobowych w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO;
* prawo do przenoszenia danych osobowych, o których mowa w art. 20 RODO;
* prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych na podstawie art. 21 RODO, gdyż podstawą przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c) RODO, czyli realizacja obowiązku prawnego.

Data: ………………………… Podpis: ……………………………………………………. |

1. dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi [↑](#footnote-ref-2)
2. właściciel nieruchomości składając deklarację ma obowiązek oszacować ilość odpadów do odebrania powstających na nieruchomości w ciągu miesiąca wyrażoną w liczbie pojemników [↑](#footnote-ref-3)
3. stawka opłaty określona w uchwale Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty [↑](#footnote-ref-4)